



Soluzione 19

Beton Wood®

Massetto radiante elevato 19

Massetto a secco radiante sopraelevato in cementolegno su supporti autolivellanti ed uno strato isolante di pannelli accoppiati tipo Betonstyr XPS

Strato	Spessore mm	Descrizione	m ² /pallet	€/m ²
Pavimento	-	pavimento ceramico o parquet	-	
Ultrabond Eco S968 1K (Mapei) per parquet	-	Adesivo monocomponente a base di polimeri sililati, completamente esente da solventi a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. Consumo: 800-1200 g/m ² .		
Keralastic (Mapei) per ceramica e pietra	-	Adesivo epossi-poliuretano bicomponente ad alte prestazioni, per piastrelle ceramiche e materiale lapideo. Consumo: 2,5 -5 kg/m ² .		
Ultraplan Maxi (Mapei)	3 + 40	Lisciatura autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 3 a 40 mm. Anche per pavimenti riscaldanti. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore.		
Mapelastic (Mapei)	3	Malta cementizia bicomponente elastica per il riempimento dei giunti di dilatazione fra un pannello e l'altro. Posare nei giunti di dilatazione di spessore 3 mm e nei bordi perimetrali. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore.		
Viti NF57	.	Viti autofilettanti per il fissaggio dei pannelli in cementolegno ai supporti autolivellanti. 2 viti per ogni testa. È necessario effettuare un preforo. Ø 3,9 mm, lunghezza 25÷70 mm Ø foro D = 0,8 - 1,1 x Ds (Ø vite)		
Pannelli radianti Betonradiant®	22 + 22	Il sistema radiante è composto da un pannello di base e cilindretti con passo 100 mm; pannello e cilindretti sono forniti già accoppiati e sono realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350$ kg/m ³) e coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ KJ/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Bordi a spigolo vivo. Dimensioni 1220 x 520 mm.		
Supporti autolivellanti tipo SE, SB o NM	28 + 550	Hanno la testa autolivellante che compensa automaticamente pendenze fino al 5% in gomma antirumore ed antiscivolo. Possibilità di regolare millimetricamente l'altezza.		
Pannelli accoppiati Betonstyr XPS®	22 + 40 + 160	L'accoppiato è composto da due tipi di pannello: il primo in cementolegno, tipo BetonWood®, dello spessore di 22 mm; il secondo in polistirene estruso tipo Styr XPS 300kPa, dello spessore 40,60,80, 100, 120, 140 o 160 mm (spessori disponibili). Il primo pannello è realizzato in cementolegno ad alta densità 1350 kg/m ³ , coefficiente di conduttività termica $\lambda_D=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ kJ/kg K, resistenza a compressione 9000 kPa, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1. Il secondo pannello è realizzato in polistirene estruso tipo Styr XPS 300kPa con densità 30 kg/m ³ , coefficiente di conduttività termica $\lambda_D=0,026 \div 0,036$ W/mK, calore specifico $c=1.450$ J/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=50 \div 100$, resistenza a compressione 300 kPa. I materiali sono certificati CE. Il pannello è fornito già accoppiato di dimensioni 1200 x 500 mm.		
Viti a legno o tasselli ad espansione	-	Viti a legno per il fissaggio dei supporti ad altezza regolabile a sottofondi in legno; in caso di sottofondi in muratura si devono usare tasselli ad espansione.	-	
Sottofondo esistente	-	Solaio con struttura in laterocemento o calcestruzzo armato	-	

La funzionalità del sistema è garantita da BetonWood® per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio commerciale.

BetonWood® srl

Via di Rimaggio, 185 I-50019 Sesto Fiorentino (FI) T: +39 055 8953144 info@betonwood.com www.betonwood.com